



2026.7.9

企業PR会

ガイドブック

運営事務局 株式会社ACR

◆目次◆

◆タイムテーブル◆ … P1

◆会社紹介◆

IT

1. 日本エンジニアリングソリューションズ株式会社 … P2
2. 株式会社コモンコム … P4
3. 扇精光ソリューションズ株式会社 福岡支店 … P6

ものづくり

4. 株式会社陽和 … P8
5. 株式会社池田冷熱工業 … P10
6. ラックデザイン株式会社 … P12
7. 株式会社久留米工具研磨 … P14
8. 株式会社イージーマジャー … P16
9. ナサ工業株式会社 … P18
10. 株式会社九州栄電社 … P20
- ~~11. 株式会社七尾製菓 … P22~~
12. 光栄テクノシステム株式会社 … P22
13. 株式会社新大倉 … P24
14. 株式会社ファインテック … P26
15. リョーユウ工業株式会社 … P28

半導体

16. 株式会社アビリカ・テック九州 … P30
17. 日本ファインテック株式会社 … P32

◆レイアウト図◆ … P36

本日のタイムテーブル

【参加者用】

12:30~13:00	受付	注:会場設営の関係上、12:30 前の入室はできません。
13:00~13:05	開会	開会の挨拶・プログラムの概要説明
13:05~13:35	企業 PR	1 社 1 分程度 合計 17 社の自社 PR タイム
13:35~13:45	休憩	休憩
13:45~15:10	個別交流会	会社説明、質疑応答等。(1 社につき 1 ブース) より詳しい話を聞きたい企業のブースへ自由に訪問してください。 ※3 ブース以上を目安にまわってください ※質問・相談等はお気軽にお近くのスタッフへお声がけください！
15:10~15:40	閉会	WEB アンケートについてのご案内、今後のスケジュールについて等、アナウンスを行います。

当日参加した方へのみWEBアンケートのご案内

【会場】福岡県庁 3階講堂 開催時間 13:00~15:40

住所:福岡市博多区東公園7番7号

最寄駅:JR「吉塚」駅／地下鉄「馬出九大病院前」駅／西鉄バス「県庁前」バス停

1

分野:IT

日本エンジニアリングソリューションズ

株式会社



本 社 所 在 地	〒101-0047 東京都千代田区内神田 2-15-9 The Kanda 282 4 階		
会 社 U R L	https://nes-eng.net/		
事 業 内 容	ICT・半導体・オートモーティブ関連の開発・設計・運用等の受託、技術者派遣等の技術支援サービスの提供、技術研修サービス、研究教育サービスの提供		
電 話 番 号	092-753-7163	メールアドレス	misa-kojima@nes-eng.jp
担 当 部 署 名	事業管理部門採用 SEC	担 当 者 名	児島 巳智(コジマ ミサト)

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)	①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金)
	③令和 8 年 9 月 7 日(月)～令和 8 年 9 月 11 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容 総合職、エンジニア職
	所 在 地 福岡県福岡市中央区大名 2-4-30 西鉄赤坂ビル 9 階
	交通アクセス 地下鉄 赤坂駅から徒歩 1 分
1 日 の 実 習 時 間	9 時 30 分～ 16 時 00 分(うち休憩 60 分)
そ の 他	・服装はスーツでなくて OK です(みんなオフィスカジュアルで働いています♪)

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	オリエンテーション/会社説明/業界・分野について(IT/半導体/自動車)	インターンシップの5日間の流れと実施内容、会社概要や仕事内容の説明
2 日 目	業務説明・体験・交流(技術:IT)	先輩社員より業務説明
3 日 目	業務説明・体験・交流(技術:半導体)	先輩社員より業務説明
4 日 目	業務説明・体験・交流(営業/採用/人事)	営業:客先同行、採用:採用の流れ、人事:請求・給与の処理など仕組みなど
5 日 目	振り返りと担当社員との面談やフィードバック	インターンシップでの経験・学びのまとめを行います 感じた疑問点などなんでも聞いてください

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

1 日本エンジニアリングソリューションズ株式会社

IT・半導体・自動車分野で
未来を創るエンジニア集団

想いを**実現**する**喜び**を
体感できる企業へ

2003年、神奈川県で創業。技術者一人ひとりの「やりたいこと」を大切に、
キャリアの実現をサポートしています。

九州支店は2019年4月に開設。開設当初は1名だった社員は、現在76名！

売上も右肩上がり、開設から会社の売り上げはなんと**5倍**に！

社員と力を合わせて、事業を拡大し続けています！

新事業
スタートから売上

5倍！

※2019年比

九州支店
社員数

76名！

※2026年6月時点

インターンシップで体験できること！



営業・エンジニアの
仕事内容を知る



IT・半導体・自動車
業界の基礎を学ぶ



先輩社員との
座談会



キャリア形成について
考えるワーク



実際の業務
事例紹介

文系・理系
問わず
参加OK！



NESの強み

一人ひとりに寄り添ったキャリア支援で、
理想のエンジニアへ

技術の向上、新しい分野への挑戦など、
一人ひとりのキャリア設計を大切にしています。

先輩社員も未経験からのスタートでした！

一人ひとりの希望やスキルに合わせて、
成長できる環境を準備しています。



充実した教育・研修制度

未経験からでも安心して
成長できる環境があります！

- ✓ 入社時研修(ビジネスマナー、技術研修)
- ✓ eラーニング講座
- ✓ OJT研修
- ✓ 定期的面談
- ✓ MBO評価制度
- ✓ 社内公募制度
- ✓ 資格取得報奨金制度
- ✓ 借上げ社宅制度

様々なフィールドがあるので、同分野での
ステップアップや別分野への挑戦も可能です！



ワークライフバランス

一人ひとりのライフステージに
合わせて働ける環境です！

NESの強みは一人ひとりに寄り添った
ワークライフバランスの実現やキャリア設計です。
男性の育児休業の実績もあり、やりたいことなどの
風通しの良さ、会社のフレキシブルさも特徴です！

そのため、お客様からも
「NESの社員は優秀だから
プロジェクトを手伝ってもらいたい」
とお声をいただくことも
たくさんあります！



諸手当・福利厚生

残業手当、通勤手当、休日手当、慶弔
見舞金、引っ越し費用補助、
資格取得報奨金、各種社会保険完
備(雇用・労災・健康・厚生年金)
Smart Boarding、社員寮、出産・
育児・介護休暇制度

休日・休暇

完全週休2日制、GW、年末年始休暇、
有給休暇、特別休暇
(出産・育児・慶弔・介護など)

年間122日(2025年度)

企業理念

Achieve One's Aim

想いを**実現**する**喜び**を
体感できる企業となる

社員一人ひとりの夢や目標の実現を支援し、
共に成長し続ける企業を目指しています。



分野:IT

株式会社コモンコム



本 社 所 在 地	〒813-0044 福岡市東区千早 5-13-38 ルリアン香椎参道 6 階		
会 社 U R L	https://commoncom.jp/		
事 業 内 容	物流企業向けシステム開発および販売 IT コンサルティング、ハードウェア・OA 機器販売、システムサポート		
電 話 番 号	092-410-5113	メールアドレス	jinji@logicube.jp
担 当 部 署 名	人事広報室	担 当 者 名	堀 千亜樹(ほり ちあき)

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	情報通信業(ソフトウェア開発及び販売)
	所 在 地	福岡市東区千早 5-13-38 ルリアン香椎参道 6 階
	交通アクセス	西鉄貝塚線「香椎宮前駅」徒歩 3 分、JR 鹿児島本線「香椎駅」徒歩 7 分
1 日 の 実 習 時 間		9 時 00 分～16 時 00 分(うち休憩 60 分)
そ の 他		・服装は私服 OK！スーツやジャケットの着用は不要です。 ・機密保持契約への署名をお願いします。 ・5 日間お弁当の支給があります。

日 程	内 容	詳 細
1 日目	オリエンテーション アプリ作成実習(kintone)①	インターンシップの流れと会社概要、業務を紹介します。 kintone でのアプリ作成にチャレンジしてもらいます。
2 日目	アプリ作成実習(kintone)② アプリ作成実習(kintone)③	仕様書に従って kintone でアプリを作成してもらいます。 最後にオリジナルのアプリを作ってみましょう。
3 日目	アプリ作成実習(kintone)③ 作成物レビュー、振り返り	最後にオリジナルのアプリを作ってみましょう。 作成したアプリのお披露目会です。
4 日目	AWS などクラウドに関する説明 AWS 構築業務体験①	ゲームや配信サービス等、身近な例でクラウドの理解を深め、AWS 構築体験で実務をイメージしましょう。
5 日目	AWS 構築業務体験② 自身での振り返り、フィードバック	インターンシップで感じた疑問点、社員に質問してみたいことなど、なんでも聞いてくださいね。

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

ごあいさつ

代表取締役 西 俊秀

当社は物流企業向けの管理システムを得意とするソフトメーカーです。
 僅か5名で始めた事業でしたが、ありがたいことにこの数年で社員数がおおよそ8倍となり、
 経歴は浅いながらもオフィスビルの最上階へ移転できるまでに成長しました。
 将来に繋げるための「人材」を育てることに重きを置き、若い社員にも積極的に活躍の
 場を与え、一人ひとりが誇れる会社であり続ける企業を目指しています。



【事業内容】

コンサルティング事業

システムの企画・構築・運用に際して、お客様のニーズに的確に応えます。

パッケージシステム開発
及び販売事業

当社が最先端の技術を取り入れ、お客様に提供します。

サポート&サービス事業

システム導入後のアフターフォローから最新情報のご提供など、未来にわたりサービスを継続していきます。

年代はバラバラですが和
気あいあいとした会社で
す

メリハリのついた
職場環境です！

有給休暇
希望日取得率
100%!!

充実した
研修制度

スキルアップが
目指せます！

文系出身
多数在籍

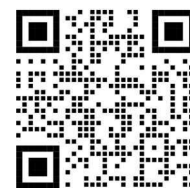
文理不問!

👉 詳細はこちらから
ご覧ください



分野:IT

扇精光ソリューションズ株式会社 福岡支店



本 社 所 在 地	〒851-0134 長崎県長崎市田中町 585 番地 5		
会 社 U R L	https://ougis-recruit.com/solutions.html		
事 業 内 容	ICT 関連機器の販売・保守・サポート、ソフトウェア開発		
電 話 番 号	095-839-2111	メールアドレス	miho.s@ougis.co.jp
担 当 部 署 名	総務部	担 当 者 名	インターンシップ担当 佐々木

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		③令和 8 年 9 月 7 日(月)～令和 8 年 9 月 11 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	営業職（IT ツールのコーディネーター。日々、最新の機器やトレンドをチェックしながら、お客様の困り事を解決するための提案や情報提供を行います。）
	所 在 地	福岡県福岡市南区清水 4 丁目 22 番 27 号
	交通アクセス	西鉄高宮駅より徒歩 10 分/JR 竹下駅より徒歩 15 分 毎日の通勤にかかる交通費を支給 ※公共交通機関でお越しの場合のみ ※1 日上限 3,000 円
1 日 の 実 習 時 間		9 時 00 分～17 時 00 分(うち休憩 60 分)
そ の 他		スーツ(クールビズ OK) または オフィスカジュアル ※客先への同行を予定しておりますので、清潔感のある身だしなみでご参加ください。

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	オリエンテーション	・オリエンテーション(業界説明、会社説明、セキュリティ教育ほか) ・営業マナー講座 ・お客様を知ろう ・社会人になる前に知っておきたいお金の知識 ・支店社員との交流
2 日 目	若手社員との業務体験	・客先同行 ・見積作成 ・商品セットアップ・納品 ほか、若手社員がしっかりサポートします！
3 日 目	若手社員との業務体験	
4 日 目	若手社員との業務体験	
5 日 目	業務体験、振り返り	・座談会 ・振り返り

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

3

扇精光ソリューションズ株式会社 福岡支店

扇精光（おうぎせいこう）ソリューションズ株式会社は、ネット・スマホ社会が到来する遥か前から、「独立系」の総合IT企業として、長崎にITを普及させてきました。福岡支店も活躍の場を広げており、福岡県、福岡市、警察機関へのパソコンシェア率はとても高く、多くの実績があります。BtoB企業なので会社名はあまり知られていませんが、実は皆さんの身近なところで活躍している会社です！

◆ 安心して働ける環境 ◆



「くるみん認定」「健康経営優良法人」などの認定を受けており、仕事と育児・介護の両立や健康づくりに配慮した、安心して長く働ける環境づくりに取り組んでいます。

福岡支店は特に明るい雰囲気、社員同士の仲が良いのも特徴。BBQやお花見などのイベントもあります。楽しみを目標に、日々の仕事に前向きに取り組んでいます！

◆ プライベートも充実 ◆

完全週休二日制、年間休日123日、上司からの声掛けもあり、休みを取りやすい雰囲気です。また、運動・文化活動の費用（ジム利用料や美術館・コンサートチケット代など）は年間20,000円まで会社が負担し、仕事とプライベートの両立を支援しています。



◆ 快適で仕事が捗るオフィス環境 ◆

2025年7月に支店を移転し、敷地面積は従来の約3倍に拡大しました。セミナールーム、休憩室、広々とした執務スペースなど、機能性と快適さを兼ね備えたオフィス環境が整っています。

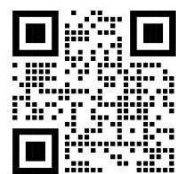
ぜひ一度、新しくなったオフィスで働いてみませんか？



4

分野:ものづくり

株式会社陽和



本 社 所 在 地	〒800-0231 福岡県北九州市小倉南区大字朽網 3914 番 75		
会 社 U R L	https://www.yohwa.co.jp/		
事 業 内 容	フッ素樹脂を主力とした工業用プラスチック製品の製造 素材成形、精密切削、溶着加工の技術を深め、さらにそれらを融合した当社のオンリーワン技術を用いて、お客様の課題解決に向けたソリューションを提供しています。		
電 話 番 号	093-473-3411	メールアドレス	r-koshide@yohwa.co.jp
担 当 部 署 名	採用担当	担 当 者 名	越出 隆太郎(こしで りゅうたろう)

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	フッ素樹脂を中心とした工業用プラスチック製品の製造
	所 在 地	福岡県北九州市小倉南区大字朽網 3914 番 75
	交通アクセス	日豊本線(朽網)駅からバス「北九州空港行[北九州臨空産業団地]」で降車し徒歩 4 分 ※交通費 福岡県内:支給あり 県外:別途相談
1 日 の 実 習 時 間		9時00分～17時00分(うち休憩60分)
そ の 他		・昼食:お弁当支給あり ・服装:ビジネスカジュアル推奨(製造実習時はユニフォーム支給) ・持ち物:室内履き(上履き/スニーカー等)、筆記用具(あると便利です)

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	会社全体について知ろう	会社説明、工場見学、社員との座談会、社長の講和、インターンシップ目標設定
2 日 目	営業について知ろう	フッ素樹脂とは、製品ができるまで、製品を売るためには(マーケティング的思考)
3 日 目	製造について知ろう	安全教育、製造実習 (当社ユニフォームにて作業を行います)
4 日 目	製造について知ろう	製造実習 (当社ユニフォームにて作業を行います)
5 日 目	学んだことで発表を行おう	営業や製造で学んだことパワーポイントにまとめて発表を行ってもらいます。フィードバックも行います。

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。



陽和プロフィール帳



基本情報



会社名

株式会社 陽和



設立

1954年(創業70年以上!)



所在地

北九州市小倉南区朽網

♡ 人の和を大切に、明るい未来へつなぐ会社です! ♡

ポイント①

私たちの自慢!

- ✓ フッ素樹脂のオンリーワン技術を持つ北九州の会社!
- ✓ 「明るい人の和を大切にし、社会に貢献する」を企業理念に人となりを大切に!
- ✓ 職レクやエンジョイホリデーなどユニークな福利厚生も充実

ポイント②

働きやすさ抜群



年間休日120日
ナニ有給取得日5日



社内の残業は
月平均8時間!



有給休暇取得率
90%以上!



ワークライフバランスを
大切にしています!

ポイント③

快適な職場環境



工場は25℃±2℃で
一年中快適!



5Sの行き届いた
キレイな工場!



ユニフォームは
ミズノ製で着心地◎



清潔で気持ちよく
働ける環境です!



陽和は「人」を大切にする会社です!
一緒に明るい未来をつくっていきましょう!

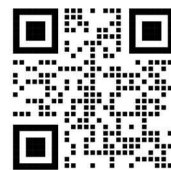
お会いできるのを
楽しみにしています!





分野:ものづくり

株式会社池田冷熱工業



本 社 所 在 地	〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島 2-6-2		
会 社 U R L	https://ikeda-reinetsu.com/		
事 業 内 容	・空調設備工事に関する設計・施工図作成・現場管理 ・工事に関して、空調設備工事(ダクト・冷媒・保温)全般		
電 話 番 号	093-791-3811	メールアドレス	info@ikeda-reinetsu.com
担 当 部 署 名	工事部	担 当 者 名	池田 健浩

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金) ②令和 8 年 8 月 24 日(月)～令和 8 年 8 月 28 日(金) ③令和 8 年 9 月 7 日(月)～令和 8 年 9 月 11 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	ダクト製造体験(CAD 図面の作図・修正・入力/レーザーカット操作・組立)
	所 在 地	福岡県北九州市若松区南二島 2-6-2 本社
	交通アクセス	筑豊本線 二島駅より徒歩 10 分 交通費は実費払い(1 日上限 2500 円)
1 日 の 実 習 時 間		8 時 00 分～17 時 00 分(うち休憩 90 分)
そ の 他		安全衛生保護具(作業服・切創手袋・保護メガネ)は弊社で準備いたします。 作業ができる靴(運動靴)は持参して下さい。 昼食は支給致します。

日 程	内 容	詳 細
1 日目	会社説明 CAD 実務体験	実施内容、会社概要や仕事内容の説明を行います。 説明後、CAD での実務体験を行います。
2 日目	ダクト製造体験	作業服で作業を体験します。実際に扱う機器の説明 後、レーザー機の操作作業と鉄板加工を行います。
3 日目	CAD 実務体験	CAD 図作画・修正/ダクト伝票化・入力作業・数量拾い 出しなど一連の流れを実務体験。
4 日目	ダクト製造体験	作業服で作業を体験します。 前日に入力したデータを基にダクト製作を行います。
5 日目	実務体験 自身での振り返りと担当社員との面談	午前中は実務体験を行います。 午後は振り返りと若手社員との交流会

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

株式会社 池田冷熱工業

技術でつなぐ、未来の快適。

インターンシップ
プログラム

ダクトを通じて社会を支える仕事を、
実際の現場で体験してみませんか？
最先端の設備と技術、そしてチームの力を
あなたの目で確かめてください。



空調ダクトの
プロフェッショナル集団

設計から製作・施工まで
一貫対応



最先端設備・技術を
実際に体験

レーザー加工・溶接・
成型機など充実の設備



社員との交流を通じて
仕事のリアルを知る

若手社員との座談会や
現場見学も実施

ものづくりの最前線で、
自分の可能性を広げよう！

理系・文系問わず
大歓迎！

ものづくりに興味がある方
ぜひご参加ください！

プログラム内容

01 会社・業界説明



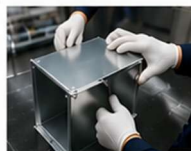
会社の強みやダクト業界に
ついて分かりやすく
説明します。

02 工場見学・設備体験



最先端の機械設備や
製造現場を見学・体験！

03 ダクト製作体験



実際の部材を使って、
ダクト製作の一部を体験！

04 社員との交流



若手社員との座談会で
仕事やキャリアの疑問を解消！

05 まとめ・フィードバック



振り返りとフィードバックで
学びを深めます。

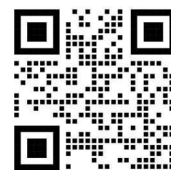
未来を支える仕事を、
一緒に体験しよう！





分野:ものづくり

ラックデザイン株式会社



本 社 所 在 地	〒835-0025 福岡県みやま市瀬高町上庄 759-1		
会 社 U R L	https://jp.luckdesign.jp/		
事 業 内 容	半導体&FPD 製造行程加熱用ヒーター(ヒーティングジャケット)の開発、設計、製造、販売。ならびにヒーター温度コントロール盤、ファインセラミックスの製造販売		
電 話 番 号	0944-85-9536	メールアドレス	info@luckdesign.jp
担 当 部 署 名	代表取締役	担 当 者 名	竹下 哲司 (タケシタ テツジ)

インターンシッププログラム概要

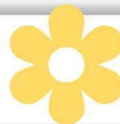
実 習 期 間 (5 日 間)		①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	設計・製造
	所 在 地	〒835-0025 福岡県みやま市瀬高町上庄 759-1
	交通アクセス	西鉄柳川駅、もしくは JR 瀬高駅からバスをご利用いただき、五十丁(バス停)までお越し いただく方法をお勧めいたします。(詳細は別途ご相談ください。)
1 日 の 実 習 時 間		10 時 00 分～17 時 00 分(うち休憩 80 分)
そ の 他		・当日の服装については、作業時に使用する作業着を会社にてご用意いたします。 ・昼食は、社内に食事スペースはございますが食事の提供はございませんので、各自 でご持参ください。なお、お弁当の注文も可能ですが、前日までの事前予約制となり ますので、ご希望の方は事前にご連絡ください。

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	オリエンテーション 会社説明	インターンシップの5日間の流れと実施内容、会社概要や仕事内容の説明を行います。
2 日 目	事業内容の詳細説明 実際の現場で製造の作業体験	終日作業服で作業を体験します。 体験で仕事をするイメージを持ちましょう。
3 日 目	事業内容の詳細説明 実際の現場で製造の作業体験	終日作業服で作業を体験します。 体験で仕事をするイメージを持ちましょう。
4 日 目	CAD 設計に関する 実際の現場で設計の作業体験	終日作業服で作業を体験します。 体験で仕事をするイメージを持ちましょう。
5 日 目	自身での振り返りと担当社員との面談や フィードバック	インターンシップで感じた疑問点などなんでも聞いてくださいね。

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

ラックデザイン株式会社は、ものづくりを通じて社会に貢献する企業です。半導体業界を中心に、加熱ヒーター・断熱材・ファインセラミックスなどの製造・提案を行っています。特に半導体分野は今後も成長が期待される産業であり、私たちはその最前線で活躍しています。

ものづくりで社会に貢献する企業



製造だけでなく、「課題解決型」の提案ができるのが強みです。



当社は3つの柱で事業を展開しています：

- ① 半導体向け配管加熱ヒーター事業
- ② 遮熱・断熱材による省エネ提案事業
- ③ ファインセラミックス事業



未経験から技術が身につく環境

こんな方におすすめ：

- ・日本で働きたい留学生
- ・ものづくりに興味がある方
- ・手に職をつけたい方
- ・グローバルに活躍したい方



縫製×電気技術など、他では学べないスキルを習得可能。
未経験からでも成長できる環境があります。

設計・製造

営業担当



人を大切にする風通しの良い職場



- ♪住宅手当あり！2万円まで！
- ♪土日祝日は、しっかりお休み
- ♪昇給年1回・賞与年2回
- ♪時間外手当制度
- ♪交通費手当あり

皆様のご応募を心よりお待ちしております！

Website

Youtube



現在、ベトナム・中国・ミャンマー出身の社員が7名在籍しています。



令和8年3月・インタンジブル



分野:ものづくり

株式会社久留米工具研磨



本 社 所 在 地	〒839-0814 久留米市山川追分 1 丁目 1-42		
会 社 U R L	https://jgoodtech.smrj.go.jp/corp/info/JC0000000003890?preview=false&createdLocale=ja_JP		
事 業 内 容	切削工具(金属を削る刃物)の再研磨、製作		
電 話 番 号	0942-44-1323	メールアドレス	kurumekougukenma@yahoo.co.jp
担 当 部 署 名	代表取締役	担 当 者 名	豊福 亮次

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)	職 種 や 内 容	①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金) ②令和 8 年 8 月 24 日(月)～令和 8 年 8 月 28 日(金) ③令和 8 年 9 月 7 日(月)～令和 8 年 9 月 11 日(金)
	受 入 概 要	工場内作業、ルート営業同行
	所 在 地	久留米市山川追分 1 丁目 1-42
	交通アクセス	JR 御井駅徒歩 10 分 打ち合わせにより御井駅まで迎えに行きます
	1 日 の 実 習 時 間	9 時 00 分～17 時 00 分(うち休憩 75 分)
そ の 他		・動きやすい服装で来てください。 ・弁当支給

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	会社説明 ルート営業同行、考察	インターンシップの 5 日間の流れと実施内容、会社概要や仕事内容の説明を行います。
2 日 目	実際の現場で製造の作業体験 ルート営業同行、考察	工場内作業を体験します。 仕事の段取り、流れを理解し、考えます。
3 日 目	実際の現場で製造の作業体験 ルート営業同行、考察	工場内作業を体験します。 働き方、チームワークを考えます。
4 日 目	実際の現場で製造の作業体験 ルート営業同行、考察	工場内作業を体験します。 製造業はどうなるのか！？を考えます。
5 日 目	ルート営業同行 振りかえり、考察	働くこと、仕事について考えます。 自分自身のことを考え共有します。

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

創業47年、7年前に事業承継し会社の変革期です。機械の自動化、さらにAIの波が製造業にもきています。
今、この時に会社として社会の為に何ができるのかを考えています。
新しい事業のかたち、新しい働きかたを一緒に考えていきましょう！

自社の強み

多くの業種に関わる業種のため、
様々なものづくりの知識が集まってきます。
この知識を活かして、新しい事業への
挑戦も可能です。



働き方改革

お子さんの行事、病気等の対応いたします。
仕事に慣れた際にパートタイムへ時間変更し、副業可能です。

スポーツジム補助(月5,000円迄)
スキルアップ図書の補助(月5,000円迄)
(書籍は読了後共有します)

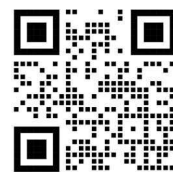
起業応援いたします！
一緒に成長していきましょう！





分野:ものづくり

株式会社イージーメジャー



本 社 所 在 地	〒802-0071 福岡県北九州市小倉北区黄金 2-6-3		
会 社 U R L	https://www.easy-measure.co.jp/		
事 業 内 容	センサ応用電子計測器の製造・販売 センサアンプ(ひずみ熱電対)・データログ・無線式振動監視装置・回転体テレメータ		
電 話 番 号	092-558-0314	メールアドレス	t-hamamoto@easy-measure.co.jp
担 当 部 署 名	——	担 当 者 名	濱本 敏範(ハマモト トシノリ)

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金) ②令和 8 年 8 月 24 日(月)～令和 8 年 8 月 28 日(金) ③令和 8 年 9 月 7 日(月)～令和 8 年 9 月 11 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	設計・製造:回路設計・ソフト作成・組立・配線等 / 営業:営業職体験
	所 在 地	福岡市博多区板付 2-11-16
	交通アクセス	板付団地第二バス停より徒歩 5 分
1 日 の 実 習 時 間		9 時 30 分～16 時 30 分(うち休憩 60 分)
そ の 他		動きやすい服装でご参加ください。

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	オリエンテーション(会社説明)	会社業務内容説明、社内見学、他
2 日 目	実際の現場で設計体験	実際に、電子回路・プリント基板設計体験
3 日 目	実際の現場で製造体験	プリント基板実装・組立配線
4 日 目	モデル作成(1) もしくは 営業事務	市販キットの組立 / 仕様打合せ・見積作成
5 日 目	モデル作成(2) もしくは 営業事務 フィードバック	市販キットで動作体験 / 仕様打合せ・見積作成 フィードバック

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

★イージーメジャーとは

イージーメジャーは、計測器を製造しています。
計測器は、研究開発・製品開発・生産革新
トラブル究明等の用途で使用されます。
産業界の発展を陰で支える機器です。



当社の取引先は、宇宙航空研究開発機構(JAXA)・海洋研究開発機構(JAMSTEC)
鉄道総合研究所等の国研、電力・ガス・鉄道・土木・建築等の社会インフラ企業、自動車・建機・造船
航空・宇宙・重電・製鉄・化学等、多岐にわたります。

★自社の強み

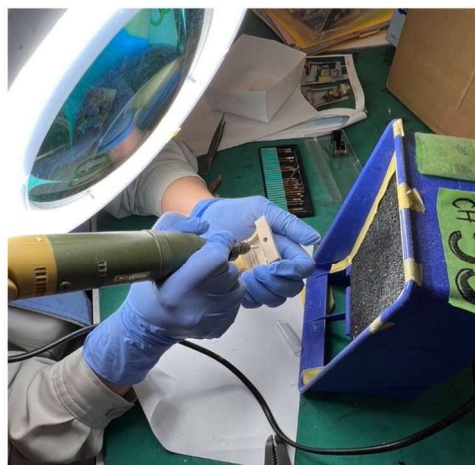
- 福岡市博多区板付2丁目に、開発拠点を整備しています。
- 計測センサ(温度・電圧・電流・ひずみ・変位・他多数)に関する経験が豊富です。
- 自動車開発で、使われる「回転体テレメータ」は、国内トップブランドです。
- 社員数20名弱ですが、電気・電子・ソフトウェア各部門に、優秀な人材が在籍しています。



回転試験機



半田付け作業中



加工品の微調整中

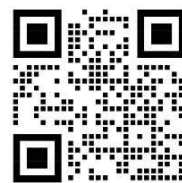
★ワークライフバランス

- ♪1日8時間労働、年間休日128日(2025年実績)
- ♪有給休暇は、半日単位で取得可能です。
- ♪男性の育児休業取得の実績あります。
- ♪働きやすい環境づくりに取り組んでいます。



分野:ものづくり

ナサ工業株式会社



本 社 所 在 地	〒811-2115 福岡県粕屋郡須恵町佐谷 1323-1		
会 社 U R L	https://nasakogyo.co.jp/		
事 業 内 容	精密板金加工、電気機械器具製造業 医療機器部品・車両部品・昇降機部品・配電盤・制御盤などの製品の設計から製造 智慧と技術、思いやりをもとに上質なものづくりを実践しています。		
電 話 番 号	092-932-1126	メールアドレス	recruit@nasakogyo.co.jp
担 当 部 署 名	総務部	担 当 者 名	安河内 亮太

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金) ②令和 8 年 8 月 24 日(月)～令和 8 年 8 月 28 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	営業・設計・製造・総務など
	所 在 地	福岡県粕屋郡須恵町佐谷 1323-1
	交通アクセス	JR 新原駅から徒歩 25 分。 ※駅から送迎します、交通費の支給、車での来社も可能です。
1 日 の 実 習 時 間		8 時 20 分～17 時 30 分(うち休憩 70 分)
そ の 他		私服で参加OK

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	会社説明。経営者からの TOPLIVE(会社とは、会社選びの価値観)講話	インターンシップの 5 日間の流れと実施内容、会社概要や仕事内容の説明を行います。
2 日 目	自己分析、OBOG との対話	自己分析、OBOGほか社員との交流
3 日 目	職業実体験(営業・設計・製造・広報・経営企画など職種選択制)	希望する職種のプログラムを実施します。 事前面談にてお話のうえ決定します。
4 日 目	職業実体験(営業・設計・製造・広報・経営企画など職種選択制)	希望する職種のプログラムを実施します。 事前面談にてお話のうえ決定します。
5 日 目	職業実体験(営業・設計・製造・広報・経営企画など職種選択制)	希望する職種のプログラムを実施します。 事前面談にてお話のうえ決定します。

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

日本のものづくりを支える会社で 想いへ、挑む、インターンシップ募集

■社会を支える“精密板金”の仕事

ナサ工業は、医療機器・エレベーター・車両・制御盤など、
人々の生活を支える製品の部品を手がけています。

0.1mm単位の精度が求められる世界で、
ものづくりを支えています。



■未経験でも成長できる環境

入社後は先輩社員がマンツーマンでサポート。
実務を通して技術を身につけることができます。

また、資格取得支援制度があり、
国家資格（工場板金 特級・1級）などの取得も目指せます。



■働きやすさにも本気です

- ・ 残業時間の削減
- ・ 有給休暇の取得推進
- ・ 働きやすい職場環境づくり

など、働き方改革にも積極的に取り組んでいます。

「長く働ける環境」と「成長できる環境」の両方を実現しています。

■こんな方におすすめ

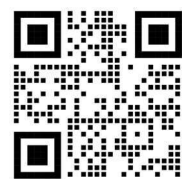
- ・ ものづくりに興味がある
- ・ 将来に活かせるスキルを身につけたい
- ・ 福岡で安定して働きたい





分野:ものづくり

株式会社九州栄電社



本 社 所 在 地	〒830-0054 福岡県久留米市藤光町字枝光 735-17		
会 社 U R L	https://k-eidensha.jp/		
事 業 内 容	高低圧配電盤、分電盤、自動制御盤の設計・開発及び製造		
電 話 番 号	0942-65-5618	メールアドレス	saiyo@k-eidensha.com
担 当 部 署 名	総務経理部	担 当 者 名	松尾・徳永

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		③令和 8 年 9 月 7 日(月)～令和 8 年 9 月 11 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	高低圧配電盤、分電盤、自動制御盤の電気設計士／組立製造職
	所 在 地	福岡県久留米市藤光町字枝光 735-17
	交通アクセス	JR 荒木駅より徒歩 20 分
1 日 の 実 習 時 間		9 時 00 分 ～ 17 時 00 分 (うち休憩 90 分)
そ の 他		携帯品 ・服装は作業服(軽装でも可)※制服貸与あり・筆記具、メモ帳(ノート) ・動きやすいシューズ(安全靴あれば尚可)

日 程	内 容	詳 細
1 日目	担当:総務経理部 担当:資材部	インターンシップの目的とスケジュールの説明 盤製作に必要な部品の知識を学ぶ 発注、検収など体験
2 日目	担当:設計部	電気設計の仕事を学ぶ CAD を使って作図
3 日目	担当:設計部	電気設計の仕事を学ぶ CAD を使って作図 電気機器の役割や機能なども学ぶ
4 日目	担当:製造部	実際に配線作業を体験する
5 日目	担当:検査課 担当:総務経理部	盤の動作確認や検査業務を体験する プレゼンテーション資料作成仕上げ フィードバック

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

◆弊社が作る大型電気機器製品は「盤」といい、普段はあまり目にしません。施設やビル・工場には必ず必要で、電気インフラには必要不可欠なニッチな業界です。

◆本社が久留米にあり、社員数40名前後の小さな企業ではありますがお客様で業績も好調、安心・安定した職場で働きたい方には最適です。



ここに注目！



ワークライフバランス

♪年間休日122日♪

夏季・年末年始にはリフレッシュ長期休暇もあり、家族や友人とゆっくりすごせる時間も取れます。土曜日の出勤は会社カレンダーによりますが、年間を通して1日、2日程度です。



資格取得制度

業務に必要な資格は全て会社負担で取得！一生モノの資格と九州栄電社の技術力を身につけてエンジニアを目指せます。



働く環境

製造業といってもライン生産ではなく広く清潔な工場です。ひとつひとつ手作業で電気機器の配線・組立します。空調設備の導入で快適な職場環境が実現、集中して作業が行えます。





分野:ものづくり

光栄テクノシステム株式会社



本 社 所 在 地	〒813-0062 福岡市東区松島 6-15-30		
会 社 U R L	https://www.koei-ts.co.jp		
事 業 内 容	1946 年創業。「もったいない」を理念に、独自の「溶射技術」で機械部品を新品以上に再生する「機械の病院」です。高度な「リマニュファクチャリング」技術を駆使し、循環型社会(サーキュラーエコノミー)の実現に貢献しています		
電 話 番 号	092-611-6825	メールアドレス	yamashita-n@koei-ts.co.jp
担 当 部 署 名	業務課	担 当 者 名	山下のり子

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		③令和 8 年 9 月 7 日(月)～令和 8 年 9 月 11 日(金)
概 要	内 容	リマニュファクチャリング(再製造)エンジニア、表面改質(溶射)技術・機械加工の体験
	所 在 地	福岡市東区松島 6-15-30
	交通アクセス	市営地下鉄(西鉄)貝塚駅から徒歩 15 分
1 日 の 実 習 時 間		9 時 00 分～16 時 00 分(うち休憩 60 分)
そ の 他		・動きやすい服装で来てください(作業服・安全具は貸与します)。 ・昼食支給あり(ちょっと良いお弁当をご用意します！) ・実習で自作した「溶射オリジナルお土産」をプレゼント！

日 程	内 容	詳 細
1 日目	オリエンテーション & 戦略思考	経営陣から学ぶ「21 世紀の製造業の使命:サーキュラーエコノミー」。工場見学でリマニュファクチャリングの「素材(廃棄寸前の部品)」を観察。
2 日目	超高温の世界！ 溶射技術実習	安全教育ののち、ワイヤ溶射・プラズマ溶射、そして超音速の HVOF 溶射の「点火実習」を体験。世界に一つの「溶射お土産」を自作します！
3 日目	機械ドクターの精密加工実習①	エンジンパーツ(シリンダーヘッド)のバルブシート加工や、職人技である「すり合わせ」を体験し、機械の「診断と処置」を学びます。
4 日目	ハイテク機械加工実習②	NC フライス盤を用いた穴あけ、タッピング、リーマ加工、および組立を体験。職人技とハイテクの融合を体感します。
5 日目	価値の検討 & 成果プレゼン	『新品への買い替え』vs『溶射による再生』を環境(LCA)・コスト視点で比較するワーク。成果発表後、社長が熱いフィードバックを行います。

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

「大学の教室から、超高温の現場へ！
新品を超える『リマニュファクチャリング（再製造）』の凄みを
体感する5日間」



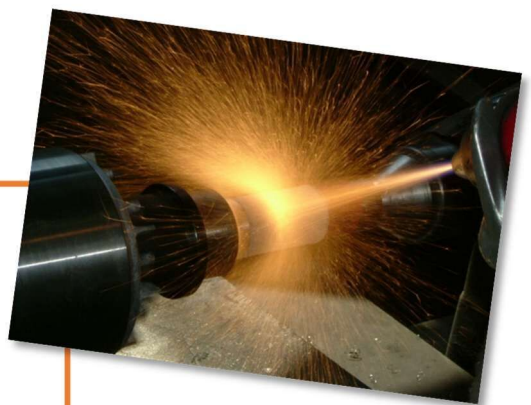
「もったいない」を世界基準の技術へ

「もったいない」の精神でエンジンのリマニュファクチャリングに1946年から取り組み、80年間技術を積み重ねてきました。サーキュラーエコノミーが世界基準となった現在、業界をリードし、世界水準の品質を追求しています。

超高温プラズマ・HVOF溶射の点火実習

インターン最終日には自分で溶射をしたものをお土産として差し上げます。

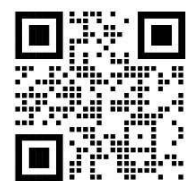
ちょっと良いお弁当
支給します!お楽しみに!





分野:ものづくり

株式会社新大倉



本 社 所 在 地	〒803-0844 北九州市小倉北区真鶴 2-5-16		
会 社 U R L	https://www.shinohkura.co.jp/		
事 業 内 容	■プラント工事(電気・計装・配管の設計と施工監理) ■1959年設立以来、工場をお客様としており、電気・配管・建築などお客様のニーズに合わせ幅広く施工を手掛ける会社です		
電 話 番 号	093-561-1434	メールアドレス	project@shinohkura.co.jp
担 当 部 署 名	人材・インフラ支援室	担 当 者 名	小野田

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金) ②令和 8 年 8 月 24 日(月)～令和 8 年 8 月 28 日(金) ③令和 8 年 9 月 7 日(月)～令和 8 年 9 月 11 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	プラント工事(電気・計装)/実務機器を用いた電気計測・回路作成
	所 在 地	北九州市小倉北区真鶴 2-5-16
	交通アクセス	南小倉駅から徒歩 10 分 (交通費は、一日1,000円を上限とし、初日に実費を支給します。)
1 日 の 実 習 時 間		9 時 00 分～17 時 00 分(うち休憩 60 分)
そ の 他		服装: ビジネスカジュアル(シャツ+スラックス+スニーカー) 昼食代: 1 日 500 円として、初日に 2,500 円支給します。

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	1.会社説明、安全教育 2.電気計測	1.インターンシップを充実させるための基礎教育を実施します。2.テスターなどの実際の機器を使います。
2 日 目	1.電気回路の製作	1.電磁開閉器やインバーター、圧着工具などを使用して、回路を作成します。
3 日 目	1.計装 2.パワーエレクトロニクス	1.自動制御に用いられる計装設備を学習します。②整流回路を設計、作成、波形を確認します。
4 日 目	1.現場訪問	1.セメント工場やセメント工場を見学し、社員との懇親、インタビューをします。
5 日 目	プレゼンテーション フィードバック	5 日間の学びをまとめ、発表します。 5 日間の振り返りもしましょう。

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

💡 新大倉の強み

当社は**プラント設備工事**を専門とし、製造工場や発電所などで設備の安定操業を支えています。

仕事を通じて専門知識や技術を身につけ、**高い技術力を磨く**ことができるほか、**社会インフラを支える**やりがいのある仕事に長く携われることが当社の魅力です。

👑 『エラベル』 認定企業



東京商工リサーチの企業調査において、**評価上位8%以内の優良企業**として『エラベル』認定を受けています。



計装

🔧 基礎から学べる研修制度

入社後は、本社で約1か月間の新人研修を実施します。ネジ締めなどの基本作業から電気の基礎知識、電気回路の製作、実機を使用した実践研修まで、**未経験や文系出身の方でも安心して学べる内容**です。

🌱 働きやすい環境づくりへの取組み

◆有給休暇を取得しやすい環境

- ・付与された有給休暇をすべて消化することもできます。
- ・有給休暇は1時間単位で取得可能です♪

◆借上寮制度

- ・遠方から入社される方には、月額2万円～利用できる借上寮をご用意しています。

◆充実した福利厚生サービス

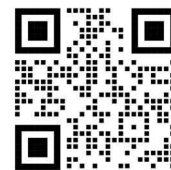
- ・入院時の給付制度や各種優待サービスなど福利厚生も充実しています🌱

★社員一人ひとりが、安心して働き続けられる環境づくりを大切にしています😊



分野:ものづくり

株式会社ファインテック



本 社 所 在 地	〒832-0081 福岡県柳川市西浜武 575 番地 1		
会 社 U R L	https://www.f-finetec.co.jp/		
事 業 内 容	・お客様(フィルムメーカー等)の切る現場の課題解決に取り組む日本トップクラスの刃物メーカー ・産業用・医療用刃物のオーダーメイド開発・製造		
電 話 番 号	0944-73-0877	メールアドレス	h-yoshida@f-finetec.co.jp
担 当 部 署 名	人事部	担 当 者 名	吉田 浩幸(ヨシダ ヒロユキ)

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		②令和 8 年 8 月 24 日(月)～令和 8 年 8 月 28 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	技術開発職
	所 在 地	福岡県柳川市西浜武 575 番地 1
	交通アクセス	西鉄柳川駅 ～ 久々原(西鉄バス)。久々原(西鉄バス)から徒歩 10 分 交通費支給あり
1 日 の 実 習 時 間		9 時 00 分～ 17 時 00 分(うち休憩 60 分)
そ の 他		作業服(半袖上着・ズボンを貸与します。事前に服のサイズを確認します。) 昼食にお弁当を注文する事が出来ます(ごはん・おかずセット 420 円)

日 程	内 容	詳 細
1 日目	オリエンテーション 会社説明	インターンシップの 5 日間の流れと実施内容、会社概要や仕事内容の説明を行います。
2 日目	技術研究所の説明 技術開発課の説明と体験	終日作業服で業務を体験します。 体験で仕事をするイメージを持ちましょう。
3 日目	設計課の説明と体験 組立係での説明と体験	終日作業服で業務を体験します。 体験で仕事をするイメージを持ちましょう。
4 日目	技術管理課の説明 医療開発課の説明	終日作業服で業務を体験します。 体験で仕事をするイメージを持ちましょう。
5 日目	自身での振り返りと担当社員との面談や フィードバック	インターンシップで感じた疑問点などなんでも聞いてくださいね。

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

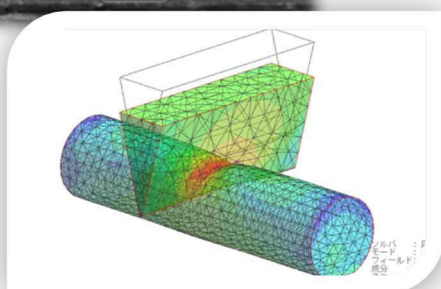
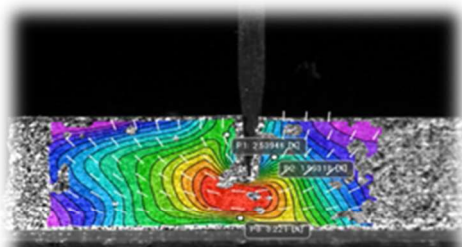
◎産業・医療用の刃物をオーダーメイドで手掛ける

創業40周年を迎えた柳川本社のメーカー！

私たちが生み出した技術は自動車産業や電子部品産業、さらには医療業界といった幅広い世界で活躍しています。

目指すは、世界一の刃物メーカーです！

常に新たな可能性を求め続けるファインテックで働いてみませんか？



○ダントツの技術力！

加工難易度の高い超硬合金を素材に、刃先先端をnm単位で加工するという随一の技術を有しています。
米粒や名刺、髪の毛まで縦に切断可能！

○自己啓発支援制度が充実！

- ・資格試験の受験料、通信教育費用などの全額補助(10万円/個人を上限)
- ・業務上必要な資格の取得時に奨励金(最大5万円)支給



○福利厚生

- ・有給休暇は1時間単位で取得可能！
- ・「くるみん」「えるぼし」認定企業で働きやすさ抜群！
男女ともに育休取得率100%！
(2025年実績:男性5人、女性3人)
- ・人間関係も穏やかで働きやすさが魅力！
- ・人間ドック補助金、インフルエンザ予防接種補助金あり

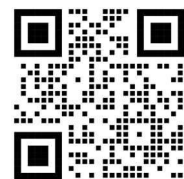
お待ちしております！





分野:ものづくり

リョーユウ工業株式会社



本 社 所 在 地	〒811-2126 福岡県糟屋郡宇美町障子岳南 5 丁目 3 番 5 号		
会 社 U R L	https://ryo-u.com/		
事 業 内 容	鉄・アルミ・ステンレスなどの金属を加工し、建物の金物や看板、トラック部品などを製作する会社です。切断加工・レーザー加工・曲げ加工・溶接などの技術を用いて、お客様の要望に合わせた製品づくりを行っています。		
電 話 番 号	092-933-6811	メールアドレス	ryo-u@ryo-u.com
担 当 部 署 名	管理部 総務・経理課	担 当 者 名	盛永 明日香

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)		①令和 8 年 8 月 3 日(月)～令和 8 年 8 月 7 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容	金属加工の作業指示書作成から製造までの一連業務
	所 在 地	福岡県糟屋郡宇美町障子岳南 5 丁目 3 番 5 号
	交通アクセス	最寄り駅:JR 宇美駅 最寄りバス停:原田橋・極楽寺入り口
1 日 の 実 習 時 間		9 時 00 分～17 時 00 分(うち休憩 70 分)
そ の 他		作業服と安全靴を持っている方はご持参ください。 作業服着用で来ていただいてもよいですが、更衣室・ロッカーありますので着替えて いただいてもよいです。※敷地内駐車場あり

日 程	内 容	詳 細
1 日目	オリエンテーション 会社説明	インターンシップの 5 日間の流れと実施内容、会社概要や仕事内容の説明を行います。
2 日目	実際の現場で作業体験(事務所メイン)	終日作業服で作業を体験します。
3 日目	実際の現場で作業体験(工場メイン)	終日作業服で作業を体験します。
4 日目	実際の現場で作業体験	終日作業服で作業を体験します。
5 日目	フィードバック	社長・社員と交流 質疑応答 アンケート など

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

福岡で創業し、金属加工・板金加工を行っている会社です。

「丁寧なものづくり」をモットーに、お客様の要望に合わせた製品を一つひとつ製作しています。建物に使われる金物や看板、トラック部品など、身近な場所で活躍する製品づくりに携わっています。

また、社員が安心して長く働けるよう、有給休暇の取得促進や職場環境の改善にも積極的に取り組んでいます。

教育体制や資格取得支援が充実!!

♪ほとんどの方が未経験からのスタートです！

♪スキルアップ助成金制度あり。業務に活かせる資格取得に関して、1日1時間という上限はありますが、勉強した時間給付される制度導入！
受験費用も会社負担！



ワークライフバランス★

♪1日8時間労働、年間休日110日あり！

♪有給休暇は入社時に10日付与！

半日単位で取得可能！

先輩社員からのメッセージ

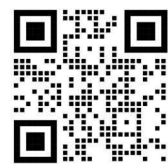
自分の手で加工した製品が形になり、お客様に使っていただけることに大きなやりがいを感じます。金属加工の知識が増えていくのが面白く、できることが増えると自信にもつながります。
一緒に働ける日を楽しみにしています！





分野:半導体

株式会社アビリカ・テック九州



本 社 所 在 地	〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南 1-3-1 日本生命博多南ビル 6 階		
会 社 U R L	https://www.abilica-tk.co.jp/		
事 業 内 容	FA・メカトロ装置の設計(自動化設備、専用機、搬送装置など) 組込みソフト・制御設計		
電 話 番 号	092-233-1888	メールアドレス	saiyo@abilica-tk.co.jp
担 当 部 署 名	業務部	担 当 者 名	三宅 史朗

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)	②令和 8 年 8 月 24 日(月)～令和 8 年 8 月 28 日(金)
	③令和 8 年 9 月 7 日(月)～令和 8 年 9 月 11 日(金)
受 入 概 要	職 種 や 内 容 機械・電気電子の設計
	所 在 地 福岡県福岡市博多区博多駅南 1-3-1 日本生命博多南ビル 6 階
	交通アクセス JR 博多駅筑紫口より徒歩 8 分 ※交通宿泊費全額支給。宿泊地は博多駅周辺のホテルを準備いたします。
1 日 の 実 習 時 間	9 時 00 分～17 時 00 分(うち休憩 60 分)
そ の 他	本プログラムは、理工系分野を学ぶ学生の方を対象としたインターンシップです。 環境保全行動指針における温度基準遵守による寒暑に対応できるような服装とします。 ノーネクタイで参加可能です。

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	オリエンテーション、装置見学 プロジェクト計画書作成	自己紹介や進路選択サポート、実機見学と開発秘話。 設計の流れを解説、設計実習の計画書を作成。
2 日 目	上流設計 設計基礎	ポンチ絵・構想設計体験・ 組立実習にてモノづくりスキルを学ぶ。
3 日 目	設計実習	プロジェクト計画書とポンチ絵を基に CAD 実習。 各種機器の選定計算。
4 日 目	設計実習	3D モデルと 2D 図面の作成。
5 日 目	成果発表会 修了式	これまでの実習成果を全体に向けて発表。 フィードバック、実習修了書授与。

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

九州で、機械の設計に挑戦する会社

機械設計インターンシップを紹介するものです。「イメージを形にする」という設計の本質から、3Dモデル作成、動作確認、図面完成と実務の流れを、理系学生中心に5日間で体験できることを強調しています。

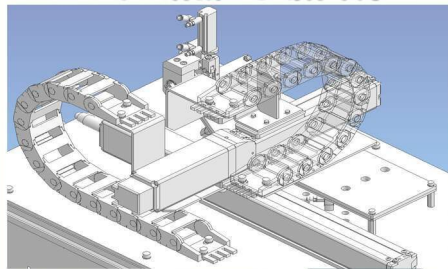
プロの設計ワークフローを体験

設計とは「イメージを形にする仕事」



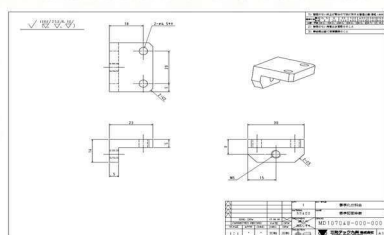
アイデアや仕様を3Dモデルで作り上げ、実際に動く形にします。

3Dモデル作成から動作確認へ



仕様に基づき形を作り、工場で稼働するハイテク機械の動きを確認します。

図面完成というプロの工程



5日間のインターンで、実際の設計業務と同じ図面作成まで到達します。

5日間のインターンで
図面作成まで
体験できます！



未経験からスタートできる環境

研修体制で未経験者も安心



多くの社員が未経験始動。基礎から学べる環境が整っています。

実際の業務と同じプロセスを再現



現場のリアルな感覚を学べる、実践的なカリキュラムを提供します。

半導体製造装置などの精密設計



工場で実際に稼働する最先端の機械設計に携われます。

働きやすい環境

年間休日



平均有給取得



資格取得推進制度



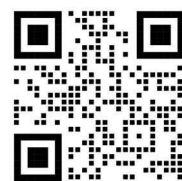
abilica

株式会社アビリカ・テック九州



分野:半導体

日本ファインテック株式会社



本 社 所 在 地	〒823-0015 福岡県宮若市上有木 1438-4		
会 社 U R L	https://www.j-finetech.co.jp/		
事 業 内 容	半導体・電子部品・自動車・医療機器等の分野における生産設備の開発・製造・販売		
電 話 番 号	0949-34-7780	メ ー ル ア ド レ ス	m-kawashima@j-finetech.co.jp
担 当 部 署 名	総務室	担 当 者 名	川島 政孝

インターンシッププログラム概要

実 習 期 間 (5 日 間)	①令和8年8月3日(月)～令和8年8月7日(金)
	②令和8年8月24日(月)～令和8年8月28日(金)
	③令和8年9月7日(月)～令和8年9月11日(金)
	受 入 職 種 や 内 容 営業職、技術職(機械設計)
	所 在 地 福岡県宮若市上有木 1438-4
概 要	交通アクセス 高速道路 若宮ICより車で2分
	高速バス 若宮ICバス停より徒歩10分以内
1 日 の 実 習 時 間	9 時 00 分～16 時 00 分(うち休憩 75 分)
そ の 他	・服装:派手な色柄シャツ、ハーフパンツ不可(※上履きをご持参ください) ・昼食は当社負担:当社食堂にて日替わり定食付きです

(営業職)

日 程	内 容	詳 細
1 日 目	会社の基礎知識①(導入) 営業職の基本知識①(概要) 営業スキル①(プレゼンテーション)	「日本ファインテックって、どんな会社?」「営業っておもしろい?」「やりがい?」「メリット?」 リアルな働き方を覗いてみよう!
2 日 目	営業職の基本知識②③④ (業務)(書類)(顧客理解)	誰に、何を、どう売る? 営業プロセス完全攻略
3 日 目	営業スキル②(交渉) 営業スキル③(新規顧客開拓)	交渉はアートだ! 価格交渉の極意 契約までの道筋を描け! 新規開拓プロセス完全理解
4 日 目	客先訪問	ビジネスのリアルな現場を体験! 対人コミュニケーションのツボを体感
5 日 目	営業スキル④(会議の心得・手順) 発表会/営業フィードバック	「ファシリテーションって何?」会議のコツを学ぶ 人を動かす! 成功するプレゼンのポイント

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。

(技術職)

日 程	内 容	詳 細
1 日目	オリエンテーション 会社見学(宮若工場)	インターンシップ説明 会社概要～設計の仕事、役割、やりがいなど
2 日目	設計業務① 会社見学(岡垣工場)	部品図⇄3Dデータ(難易度:低)
3 日目	設計業務② 設計業務③	部品図⇄3Dデータ(難易度:中) 部品図⇄3Dデータ(難易度:高)
4 日目	設計業務④ 設計業務⑤	部品スケッチ(3Dデータ、部品図) 3Dデータアセンブリ、組立図作成
5 日目	設計業務⑥ 装置見学、グループワーク フィードバック	CADでの動作確認、干渉チェック、組立現場実機見学 レポート作成→発表→アンケート調査→座談会

※実習内容は予定です。変更の可能性がありますのでご了承ください。



挑んでいるのは、**世界が知らない、一歩も二歩も先を走る技術。**
それが私たちの**“ものづくりの現場”**。そして**仕事への誇り。**

1. 事業紹介（当社の強み）

① 一貫生産体制	- 生産設備の開発をワンストップで対応 海外での設備立上げにも対応
② 製造環境	大型クリーンルーム3室保有 - 各種評価測定機器保有
③ 設備開発実績	- 対象分野は半導体/電子部品/医療機器/自動車他 累計1,400台以上の納入実績
④ 幅広い対応力	OEM生産、フルカスタム設備にも対応 車上設備～ライン設備まで対応
⑤ 自社装置（NEXUS）	業界最速のスループット 低衝撃ピックアップ機構搭載（特許取得）

職種	部門	得られるスキル
営業職	営業Gr.	①調整交渉力：複雑な利害関係をまとめる力が磨かれる ②技術提案力：文系でも“技術が分かる営業”になれる ③マネジメント力：案件を回す力が鍛えられる
	設計Gr.	①機械設計力：設備全体で、どう動かすかを考える力が身につく ②図面・3DCADスキル：製造業で必須の“手に職”スキルが身につく ③トラブル対応力：教科書通りでない“実践力”が身につく
技術職	制御Gr.	①電気設計力：設備全体で、どう動かすかを考える力が身につく ②ハード・ソフト設計力：ニッチな専門性（PLC制御）が身につく ③トラブル対応力：教科書通りでない“実践力”が身につく
	品証Gr.	①品質基準の理解力：出荷可否を判断する高い設備理解力が身につく ②検証・試験スキル：“動くものの品質評価”する力が身につく ③不具合解析力：再発しない仕組みづくり
技能職	組立 1/2Gr.	①精密な組立・調整技術：ミクロン単位の調整技術が身につく ②設備全体の構造理解力：“設備全体を見れる人材”になれる ③現場対応力：マニュアル通りにいかない環境で、現場力が身につく
	機械Gr.	①加工技術：“どう削れば精度よく早く加工できるか”を考えられる ②加工機操作スキル：現場で即戦力になれる実務力が身につく ③NCプログラミングスキル：加工をコントロールする力が身につく

1案件の足が長く（数か月～1年以上）、案件スケールも大きい
（数百万～億単位）業界。職種問わず、やりがいは共通。
『完成時の達成感』と『お客様からの感謝・信頼』



★毎週金曜日はスペシャルメニュー



資格補助制度やイベントなど

◇ 資格取得補助制度 業務上必要となる資格および研修費等は当社負担

例：フォークリフト、クレーン、安全衛生管理者 など

◇ 祝賀会開催 20歳の祝い／新入社員懇親会／周年記念式典 など

◇ 奨学金返還支援制度あり

◇ ステップアップ休暇／育児休暇／介護休暇制度あり

その他、働きやすい職場環境づくりに取り組んでいます！

×毛

【7/9(木) 企業PR会 会場レイアウト】福岡県庁 3階 講堂

